

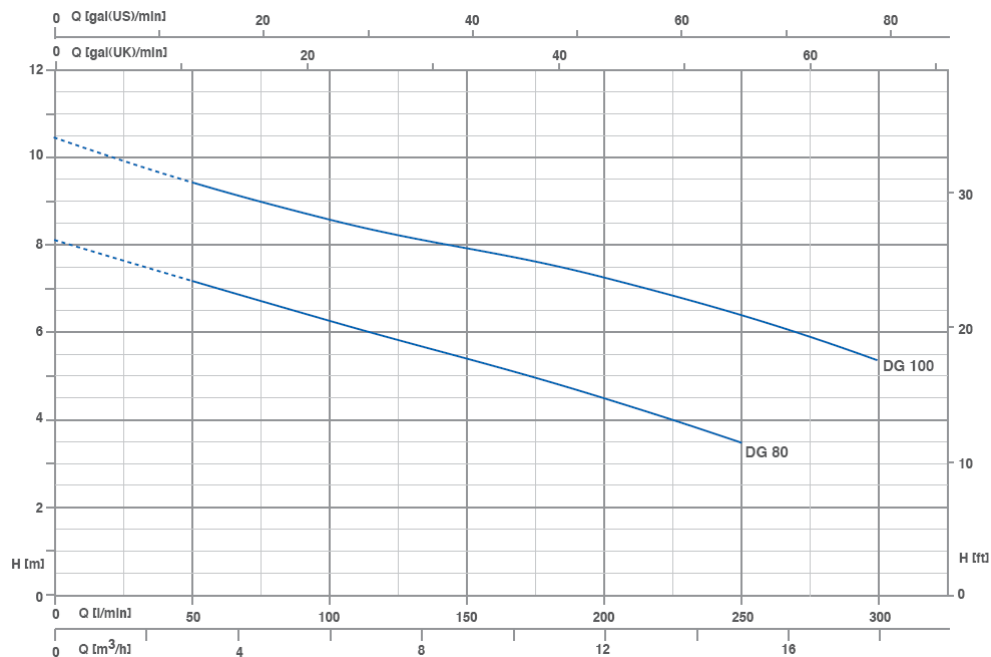
## POMPĂ SUBMERSIBILĂ DE DRENAJ DG 100 G



Rotor din inox



Putere:	1.35 kW
Alimentare:	230 V / 50 Hz
Înălțime de refulare max.:	10.4 m
Debit maxim:	300 l/min
Diametru de refulare:	G 1½"
Diametru maxim pasaj particule solide:	Ø 35 mm
Adancime maximă de imersie:	5 m



Debit Q (m <sup>3</sup> /h - l/min)						
0	3	6	9	12	15	18
0	50	100	150	200	250	300
Înălțime de refulare H (m)						
10,4	9,4	8,7	8,1	7,4	6,6	5,7

Temperatura maximă a apei:

Corp pompă:

Grila de aspirație:

Carcasă motor:

Rotor pompă:

Etanșare:

Motor:

Arbore motor:

Clasă de izolație:

Clasă de protecție:

Condensator:

Dotare standard:

40 °C

fontă

inox

oțel

vortex din inox

dublă, cu bariera de ulei:

carbura siliciu + ceramica grafit

2 poli, în baie de ulei

otel inox AISI 416

F

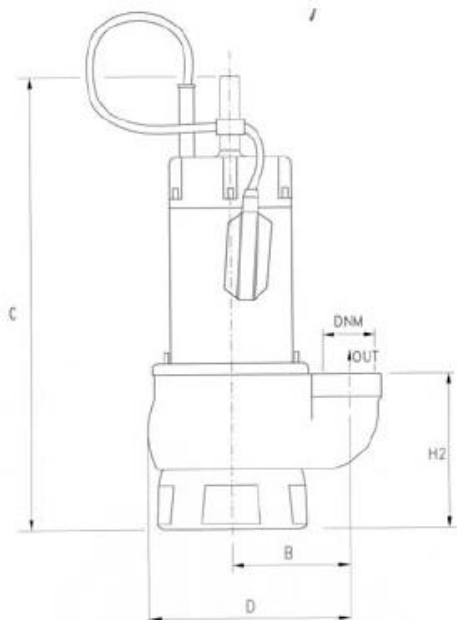
IP68

în interior

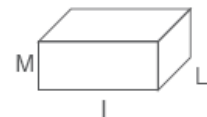
- protecție termică



- cablu H07 RNF - 10 m

- plutitor



Dimensiuni de ambalare



TYPE	DIMENSIONS (mm)								
	B	C	D	H2	DNM	I	L	M	
DG 80 G	110	410	230	160	1" 1/2	170	235	450	12
DG 80/2 G	110	410	230	160	2"	170	235	450	12
DG 100 G	110	410	230	160	1" 1/2	170	235	450	13.5
DG 100/2 G	110	410	230	160	2"	170	235	450	13.5